

curvadoras de 3 rolos



AMOB

SOBRE NÓS

AMOB S.A. fornece uma das maiores gamas de equipamentos especializados para a indústria de curvatura de tubos e perfis a nível mundial.

Fundada em 1960 por António Martins Oliveira Barros (AMOB) e posteriormente sucedido pelos seus dois filhos Luis e Manuel, a AMOB tornou-se progressivamente líder mundial no fabrico de equipamentos para a indústria da metalomecânica.

Servimos o mercado global com um nível excepcional de equipamentos e ferramentas para a curvatura de tubo, perfis e conformação de extremos – dos mais simples equipamentos manuais aos mais complexos sistemas CNC totalmente elétricos.

A AMOB desenvolve, projeta, produz, comercializa e presta assistência técnica a uma enorme variedade de produtos para um sem numero de sectores industriais de topo, incluindo o automóvel, naval, aeronáutico, construção, entre outros.

PRODUÇÃO

A AMOB orgulha-se da sua capacidade produtiva em Portugal, empregando mais de 140 pessoas nas suas instalações principais em Louro. A recentemente renovada empresa cobre uma área de 18000m2 e está munida de equipamentos produtivos com a mais alta tecnologia, incluindo centros de maquinação, tornos, fresadoras CNC, bem como tecnologia de corte, punçõagem, curvatura, etc. para garantir os mais altos padrões de fabrico. Fora de Portugal temos também instalações comerciais na Rússia, Brasil, Espanha, França e Benelux. Além de uma rede de mais de 70 agentes e centros técnicos, garantindo assim suporte onde quer que se encontre!



TÉCNICO

Os nossos produtos são desenvolvidos e projetados por uma vasta e experiente equipa de engenheiros. Oferecemos soluções altamente competitivas sem nunca comprometer a qualidade, ao longo dos anos a AMOB cresceu juntamente com as solicitações dos seus clientes e as necessidades do mercado. Somos apaixonados pelo que fazemos, pelos nossos produtos e pela relação que mantemos com os nossos clientes.



Obrigado por escolher a AMOB!



MAM

Curvadoras manuais de perfis

P4 - 5



MAH

Curvadoras hidráulicas de perfis

P6 - 7



MAH-RIA

Curvadoras hidráulicas de perfis

P8 - 9



MAH-CNC

Curvadoras CNC de perfis

P10-11



MAH-AC

Curvadoras de perfis

P12 - 13



MAH-AC Série Pesada

Curvadoras de vigas

P14 - 15



MAH-AC Série Pesada

Curvadoras de vigas

P16 - 17



MAH-AC Série Pesada

Curvadoras de vigas

P18 - 19





As máquinas de ajuste manual do rolo superior da série MAM, são os equipamentos de entrada para a maior gama de curvadoras de perfis do mundo. São extremamente fáceis de operar e a forma mais económica de curvar uma grande variedade de perfis. O ajuste do rolo superior é manual e a sua posição garantida com o recurso a uma escala. A estabilidade de posicionamento do rolo superior é garantida por uma fêmea de fixação. A série MAM apresenta modelos de dois ou três rolos motrizes, devendo a escolha depender do raio a executar e das marcas deixadas no perfil devido à tração. As máquinas MAM são extremamente fáceis de usar até por operadores sem grande experiência que rapidamente vão tirar o máximo partido das suas potencialidades. Dependendo do trabalho a realizar ou do espaço disponível, podem trabalhar em posição horizontal ou vertical. A série MAM é a forma mais económica de entrar no mundo da curvatura.

MAM45/2

Dois rolos motorizados
Rolos standard
Motor com duas velocidades



MAM50/2

Dois rolos motorizados
Rolos standard
Motor com duas velocidades



MAM40/3

Três rolos motorizados
Rolos standard
Guias laterais



MAM45/2 - MAM50/2

Especificações standard

Dois rolos motorizados
Rolos standard
Guias laterais
Motor com duas velocidades
Posição de trabalho horizontal e vertical
Pedal de accionamento com dispositivo de segurança

Equipamento opcional

Rolos especiais para perfis/tubos
Ferramenta correctora de cantoneira

MAM40/3

Especificações standard

Três rolos motorizados
Rolos standard
Guias laterais
Posição de trabalho horizontal e vertical
Pedal de accionamento com dispositivo de segurança

Equipamento opcional

Rolos especiais para perfis/tubos
Ferramenta correctora de cantoneira

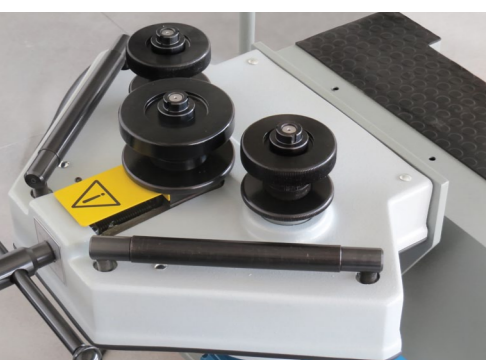
	MAM45/2 <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAM50/2 <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAM40/3 <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	50x10 Ø800	60x10 Ø900	60x10 Ø800
2	80x15 Ø700	80x15 Ø700	80x15 Ø600
3	35x35 Ø1400	35x35 Ø1000	35x35 Ø800
4	Ø30 Ø700	Ø35 Ø900	Ø35 Ø700
5	Ø50x2 Ø800	Ø60x2 Ø1100	Ø60x2 Ø1000
6	Ø33,7 x2,6 Ø900	Ø48,3x2,9 Ø1000	Ø60,3x2,9 Ø1000
7	50x30x3	50x40x3	60x30x3
8	40x40x3	40x40x3	45x45x3
9	40x40x5 Ø400	50x50x5 Ø800	50x50x5 Ø600
10	40x40x5 Ø500	50x50x5 Ø950	50x50x5 Ø700
11	50x5 Ø800	50x5 Ø700	60x5 Ø700
12	50x5 Ø950	50x5 Ø900	60x5 Ø900
13	50x5 Ø950	50x5 Ø900	60x5 Ø900
14	UPN 50 Ø400	UPN 60 Ø900	UPN 60 Ø800
15	UPN 50 Ø500	UPN 60 Ø1300	UPN 60 Ø1200
16	-	-	-
17	-	-	-
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(cm3)</small>	10	16	16
Potência	1,1kW - 1,5hp	1,1kW - 1,5hp	2,2kW - 3hp
RPM	10,6/21,2	13,6/27,2	12
Rolos Ø <small>(mm)</small>	149-79/118-59	146/98	146/98
Eixos Ø <small>(mm)</small>	30/30	50/50	45/45
Peso <small>(kg)</small>	250	290	450
Dimensões <small>(mm)</small>	660x760x1420	950x730x1420	1220x640x1440

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.





As máquinas de ajuste hidráulico do rolo superior da série MAH, são os equipamentos pilar da maior gama de curvadoras de perfis do mundo. A facilidade de operação, torna estes equipamentos ideais para todo o nível de operadores. O ajuste hidráulico do rolo superior é controlado através de um leitor digital presente num pedal independente de comando. Trata-se do equipamento ideal para trabalhos em que a repetibilidade é um fator crucial e em trabalhos que requeiram múltiplas passagens.

A série MAH apresenta modelos de dois ou três rolos motrizes e com rolos inferiores fixos ou ajustáveis, devendo a escolha depender do raio a executar e das marcas deixadas no perfil devido à tração. Dependendo do trabalho a realizar ou do espaço disponível para o realizar, podem trabalhar em posição horizontal ou vertical. Um excelente compromisso entre capacidade, repetibilidade, facilidade de operação e tempos reduzidos de ciclo.

MAH50/2

Controlador programável do rolo superior
Dois rolos motorizados
Motor com duas velocidades



MAH40/3

Controlador programável do rolo superior
Três rolos motorizados
Rolos standard



MAH60/3

Controlador programável do rolo superior
Três rolos motorizados
Rolos standard



MAH50/2

Especificações standard

- Dois rolos motorizados
- Rolos standard
- Guias laterais
- Motor com duas velocidades
- Posição de trabalho horizontal e vertical
- Pedal de accionamento com dispositivo de segurança
- Controlador programável do rolo superior

Equipamento opcional

- Rolos especiais para perfis/tubos
- Ferramenta correctora de cantoneira

MAH40/3 - MAH60/3

Especificações standard

- Três rolos motorizados
- Rolos standard
- Guias laterais
- Posição de trabalho horizontal e vertical
- Controlador programável do rolo superior
- Pedal de accionamento com dispositivo de segurança

Equipamento opcional

- Painel digital para indicação de comprimentos
- Rolos especiais para perfis/tubos
- Ferramenta correctora de cantoneira

	MAH50/2 <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH40/3 <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH60/3 <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	60x10 Ø900	60x10 Ø800	70x12 Ø1800
2	80x15 Ø700	80x15 Ø600	70x20 Ø1000
3	35x35 Ø1000	35x35 Ø800	45x45 Ø1000
4	Ø35 Ø900	Ø35 Ø700	Ø45 Ø1000
5	Ø60x2 Ø1100	Ø60x2 Ø1000	Ø70x3 Ø3000
6	Ø48,3x2,9 Ø1000	Ø60,3x2,9 Ø1000	Ø76,1x3,2 Ø2500
7	50x40x3	60x30x3	70x30x3
8	40x40x3	45x45x3	50x50x3
9	50x50x5 Ø800	50x50x5 Ø600	50x50x5 Ø700
10	50x50x5 Ø950	50x50x5 Ø700	50x50x5 Ø700
11	50x5 Ø700	60x5 Ø700	70x5 Ø700
12	50x5 Ø900	60x5 Ø900	70x5 Ø900
13	50x5 Ø900	60x5 Ø900	70x5 Ø900
14	UPN 60 Ø900	UPN 60 Ø800	UPN 80 Ø1200
15	UPN 60 Ø1300	UPN 60 Ø1200	UPN 80 Ø1200
16	-	-	-
17	-	-	-
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(cm3)</small>	16	16	20
Potência	2,6kW - 3,5hp	3,7kW - 5hp	5,5kW - 7hp
RPM	13,6/27,2	12	11
Rolos Ø <small>(mm)</small>	146/98	146/98	170/108
Eixos Ø <small>(mm)</small>	50/50	45/45	55/55
Peso <small>(kg)</small>	330	490	600
Dimensões <small>(mm)</small>	940x750x1400	1200x770x1400	1300x890x1550

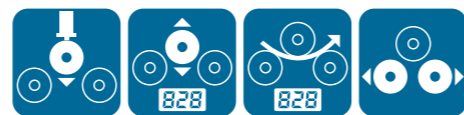
- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



MAH-RIA

Curvadoras hidráulicas de perfis



As máquinas hidráulicas com ajuste dos rolos inferiores da séries MAH-RIA representam um passo em frente na curvatura de perfis. Este sistema permite-lhe obter os melhores resultados, raios mais fechados em pequenos perfis e mais abertos em perfis maiores. Este sistema de regulação dos rolos também ajuda a reduzir a deformação causada durante a curvatura e a reduzir a parte reta melhorando o aproveitamento do material. O controlador digital programável está posicionado num pedal independente de comando. Trata-se do equipamento ideal para trabalhos em que a repetibilidade é um fator crucial e em trabalhos que requeiram múltiplas passagens.

As máquinas MAH são realmente fáceis de utilizar até por operadores sem muita experiência, que rapidamente vão tirar o máximo proveito das suas capacidades. Dependendo do trabalho a realizar ou do espaço disponível para o realizar, podem trabalhar em posição horizontal ou vertical.

Um excelente compromisso entre capacidade, repetibilidade, facilidade de operação e tempos reduzidos de ciclo.

MAH80/3 - MAH150/3

Especificações standard

- Três rolos motorizados
- Rolos standard
- Guias laterais
- Posição de trabalho horizontal e vertical
- Controlador programável do rolo superior
- Painel digital para indicação de comprimentos
- Ajuste dos rolos inferiores
- Pedal de accionamento com dispositivo de segurança

Equipamento opcional

- Rolos especiais para perfis/tubos
- Ferramenta correctora de cantoneira

MAH150/3RIA

- Controlador programável do rolo superior
- Painel digital para indicação de comprimentos
- Ajuste de los Rolos inferiores
- Ferramenta correctora de cantoneira

MAH80/3RIA

- Controlador programável do rolo superior
- Painel digital para indicação de comprimentos
- Ajuste dos rolos inferiores



	MAH80/3RIA <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH120/3RIA <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH150/3RIA <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	80x12 Ø2000	100x20 Ø2000	120x20 Ø1600
2	100x20 Ø1000	120x30 Ø1100	160x40 Ø1200
3	50x50 Ø1000	55x55 Ø1100	65x65 Ø1500
4	Ø50 Ø800	Ø55 Ø1100	Ø70 Ø1500
5	Ø100x2 Ø1800	Ø120x2,5 Ø2000	Ø150x3 Ø2600
6	Ø88,9x3,6 Ø1700	Ø114,3 x3,6 Ø1400	Ø139,7x5 Ø2600
7	100x40x6	120x60x4	140x70x5
8	80x80x4	100x100x4	100x100x6
9	60x60x6 Ø1000	70x70x10 Ø1500	80x80x12 Ø1500
10	60x60x6 Ø1000	70x70x10 Ø1500	80x80x12 Ø1500
11	80x6 Ø1000	100x10 Ø1400	120x12 Ø1400
12	80x5 Ø1200	100x10 Ø1400	120x10 Ø1400
13	80x5 Ø1000	100x10 Ø1200	120x12 Ø1600
14	UPN100 Ø1000	UPN 120 Ø1200	UPN 140 Ø1400
15	UPN 100 Ø1200	UPN 120 Ø1200	UPN140 Ø1400
16	IPN 80 Ø1200	IPN 120 Ø1100	IPN 140 Ø1500
17	-	-	HEA 100 Ø2000
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(cm3)</small>	25	45	60
Potência	5,5kW - 7hp	7,5kW - 10hp	10kW - 13,5hp
RPM	10	7	6
Rolos Ø <small>(mm)</small>	187/118	247/138	300/188
Eixos Ø <small>(mm)</small>	65/65	80/80	100/100
Peso <small>(kg)</small>	770	1480	2150
Dimensões <small>(mm)</small>	1520x1080x1650	1615x1260x1760	1900x1400x1850

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



MAH-CNC

Curvadoras CNC de perfis



A gama MAH-CNC da AMOB apresenta tempos de ciclo de produção notáveis e níveis de precisão impossíveis de alcançar em máquinas de segmentos inferiores. São equipamentos com controle totalmente computadorizado, tecnologia que permite a produção de peças com geometria variável em larga escala com uma precisão imbatível. O controle CNC deste equipamento permite a realização de múltiplos raios num único perfil com aplicação de pressão direta ou progressiva, permitindo a sua utilização num grande numero de sectores. O seu intuitivo controlador 2D CNC, torna este equipamento uma escolha muito popular entre empresas do ramo da carpintaria metálica, fabricantes de estufas ou indústrias similares. A série MAH-CNC leva a curvatura de perfis para um novo nível e permite a produção de peças que de outra forma não seriam possíveis na série MAM e MAH.

MAH40/3CNC

Ecrã táctil HMI
Grande capacidade de arquivo de programas
Arquivo de perfis e calibrações
Modo manual ou ciclo totalmente automático



MAH60/3CNC

Ecrã táctil HMI
Grande capacidade de arquivo de programas
Arquivo de perfis e calibrações
Modo manual ou ciclo totalmente automático

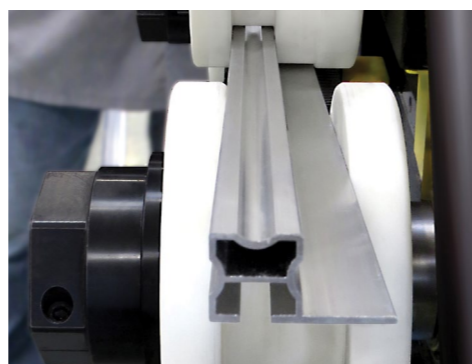
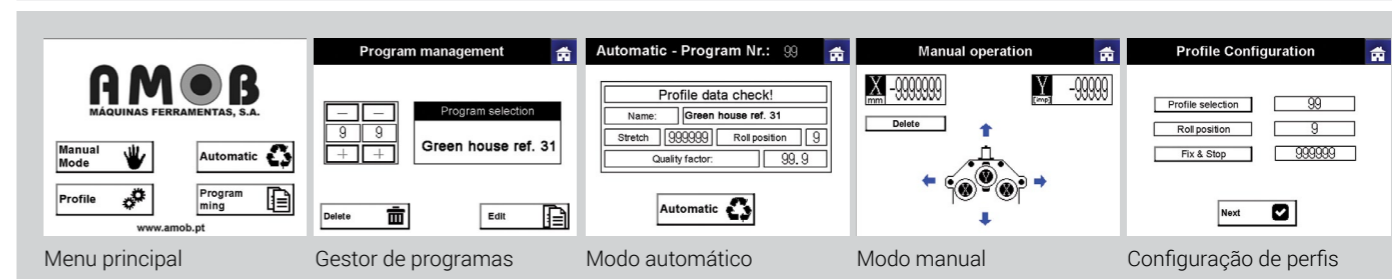
MAH150/3CNC

Ecrã táctil HMI
Movimento simultâneo de eixos
Grande capacidade de arquivo de programas
Arquivo de perfis e calibrações
Modo manual ou ciclo totalmente automático



controlador MAH-CNC

Ecrã táctil HMI
Movimento simultâneo de eixos (redução do tempo de ciclo)
Grande capacidade de arquivo de programas
Arquivo de perfis e calibrações
Curvas com múltiplos raios
Modo manual ou ciclo totalmente automático
Contador de peças produzidas
Mensagens de alarme
Fácil inserção de dados
...



MAH-AC

Curvadoras de perfis



As máquinas da série MAH-AC são a entrada de gama das maiores e mais poderosas curvadoras de perfis do mundo. Com movimento planetário dos rolos inferiores, podem alcançar raios de curvatura reduzidos com menos passagens, encurtando significativamente os tempos de ciclo. Estes equipamentos estão disponíveis com comando CN e CNC e possuem um modo de auto aprendizagem, que diminui radicalmente a necessidade de testes e consequentemente o desperdício de material e de tempo de produção.



MAH120/3AC

Controlador programável dos rolos inferiores
Guias laterais
Proteção contra sobrecargas

MAH150/3AC

Controlador programável dos rolos inferiores
Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
Proteção contra sobrecargas



MAH60/3AC - MAH150/3AC

Especificações standard

Três rolos motorizados
Rolos standard
Posição de trabalho horizontal e vertical
Comando móvel com dispositivo de segurança
Controlador programável dos rolos inferiores
Ajuste hidráulico dos rolos inferiores
Proteção contra sobrecargas
Guias laterais (MAH60/3AC - MAH120/3AC)
Guias laterais hidráulicas (MAH150/3AC)
Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica (MAH150/3AC)

Equipamento opcional

Rolos especiais para perfis/tubos
Guias laterais hidráulicas
Guias laterais hidráulicas com indicador digital
Ferramenta correctora de cantoneira hid. ou mec.
Velocidade variável
Rolo corrector
Ferramentas para o rolo corrector

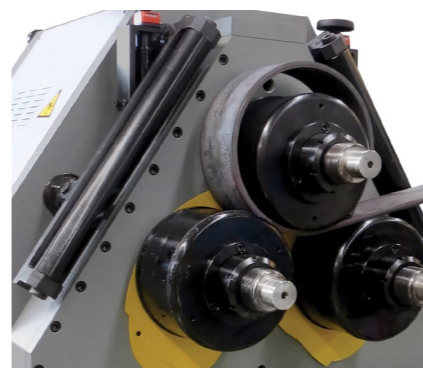
	MAH60/3AC (todas as dimensões em mm)	MAH80/3AC (todas as dimensões em mm)	MAH120/3AC (todas as dimensões em mm)	MAH150/3AC (todas as dimensões em mm)
1	80x25 Ø2100	100x20 Ø2000	120x25 Ø1600	140x30 Ø3000
2	80x20 Ø1200	120x30 Ø600	200x35 Ø600	220x50 Ø1000
3	35x35 Ø1400	45x45 Ø1000	65x65 Ø680	85x85 Ø1200
4	Ø40 Ø800	Ø60 Ø1000	Ø75 Ø900	Ø90 Ø1100
5	Ø70x2 Ø1400	Ø100x3 Ø3000	Ø141x3,4 Ø3000	Ø168x3,4 Ø2500
6	Ø60,3x3,2 Ø1000	Ø88,9x4 Ø1600	Ø114,3x6 Ø2500	Ø141x6 Ø2500
7	80x30x3	100x40x3,2	140x40x3	150x50x5
8	60x60x3	70x70x4	100x100x5	100x8
9	50x50x5 Ø500	80x80x8 Ø1600	100x100x12 Ø1000	120x120x15 Ø1300
10	50x50x6 Ø1000	80x80x8 Ø2000	100x100x10 Ø1000	120x120x15 Ø1300
11	80x40x7,5 Ø1000	80x80x8 Ø1400	100x12 Ø800	120x15 Ø1000
12	70x35x6 Ø1200	80x80x8 Ø1400	100x10 Ø800	120x13 Ø1000
13	50x50x6 Ø800	80x80x8 Ø1400	120x10 Ø1200	130x10 Ø1300
14	UPN 80 Ø800	UPN 140 Ø1200	UPN 200 Ø1200	UPN 240 Ø1000
15	UPN 80 Ø1000	UPN 140 Ø1200	UPN 200 Ø1200	UPN 240 Ø1200
16	-	IPN 120 Ø500	IPN 200 Ø800	IPN 240 Ø1200
17	-	-	HEA 120 Ø1000	HEA 140 Ø1200
18	-	-	UPN 120 Ø4500	UPN 160 Ø8000
19	-	-	IPE 120 Ø2000	IPE 160 Ø5000
20	-	-	HEB 100 Ø3600	HEB 120 Ø3600

Informações técnicas

Res. trac. máx. (cni3)	28	35	40-80	80-150
Potência	5,5kW - 7hp	7kW - 9hp	11kW - 15hp	15kw - 20 hp
RPM	11,5	5,5	5,5	3,6
Rolos Ø (mm)	178	245	315	390
Eixos Ø (mm)	65/65	80/80	100/100	120/120
Peso (kg)	1200	1660	2800	5300
Dimensões (mm)	1280x1170x1445	1410x1380x1615	1435x1470x1760	2000x1815x2070

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais
- Rolo corrector

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



MAH-AC

Curvadoras de vigas



A gama MAH-AC 170-300 (Série pesada) é utilizada na curvatura de tubos e perfis de grandes dimensões. Com capacidade de curvar vigas até IPE270, são máquinas capazes de executar trabalhos de alta gama numa grande variedade de perfis do mercado. Tal como todos os modelos da sua série, as MAH-AC tem movimento planetário dos rolos inferiores, com esta forma de atuar, podemos alcançar raios de curvatura reduzidos com menos passagens, encurtando significativamente os tempos de ciclo. Estes equipamentos estão disponíveis com comando CN e CNC e possuem um modo de auto aprendizagem, que diminui radicalmente a necessidade de testes e consequentemente o desperdício de material e de tempo de produção. A MAH-AC é a maior e mais poderosa gama de curvadoras do mundo.

MAH170/3AC - MAH300/3AC

Especificações standard

- Três rolos motorizados
- Rolos standard
- Guias laterais hidráulicas
- Posição de trabalho horizontal
- Controlador programável dos rolos inferiores
- Comando móvel com dispositivo de segurança
- Ajuste hidráulico dos rolos inferiores
- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica

Equipamento opcional

- Rolos especiais para perfis/tubos
- Guias laterais hidráulicas com indicador digital
- Velocidade variável
- Rolo corrector
- Ferramentas para o rolo corrector



MAH170/3AC

- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
- Rolo corrector



MAH250/3AC

- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
- Rolos especiais para perfis

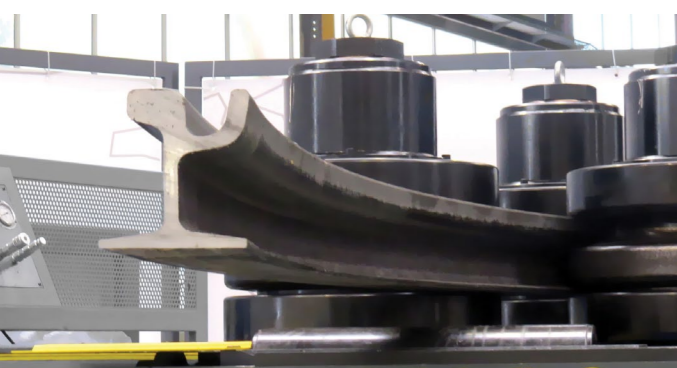
	MAH170/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH250/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH300/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	150x40 Ø1400	180x60 Ø1600	200x60 Ø1600
2	250x60 Ø1400	340x80 Ø1400	420x90 Ø1900
3	105x105 Ø1600	130x130 Ø1700	150x150 Ø2200
4	Ø110 Ø1200	Ø140 Ø1200	Ø160 Ø1500
5	Ø219x2,7 Ø3000	Ø298x4,2 Ø5000	Ø368x4,5 Ø10000
6	Ø168,3 x7,1 Ø2500	Ø254 x8 Ø3500	Ø339,7x8 Ø15000
7	180x70x8	210x90x8	240x110x10
8	120x120x10	160x160x10	200x200x12
9	150x150x16 Ø1200	160x160x20 Ø1600	200x200x28 Ø2500
10	150x150x15 Ø1500	150x150x20 Ø1600	200x200x25 Ø2500
11	150x16 Ø1000	160x20 Ø1400	200x28 Ø2500
12	150x15 Ø1200	150x20 Ø2000	200x25 Ø2000
13	150x16 Ø1000	160x20 Ø1500	200x28 Ø2500
14	UPN 300 Ø1100	UPN 360 Ø1200	UPN 450 Ø2000
15	UPN 300 Ø1100	UPN 360 Ø1400	UPN 450 Ø2000
16	IPN 300 Ø1200	IPN 360 Ø1500	IPN 450 Ø2000
17	HEA 180 Ø1100	HEA 260 Ø2500	HEA 400 Ø4500
18	UPN 180 Ø8000	UPN 240 Ø12000	UPN 260 Ø12000
19	IPE 180 Ø6000	IPE 240 Ø7000	IPE 270 Ø10000
20	HEA160 Ø6000	HEB 200 Ø8000	HEB 240 Ø10000

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(en3)</small>	120-220	240-570	350-940
Potência	22kW - 30hp	29kW - 40 hp	41kW - 55hp
RPM	0 - 4,8	0 - 4	0 - 3,3
Rolos Ø <small>(mm)</small>	460	550	660
Eixos Ø <small>(mm)</small>	190/170	250/230	290/270
Peso <small>(kg)</small>	9850	17000	21000
Dimensões <small>(mm)</small>	2700x2080x1880	3050x2240x2160	3890x2850x2300

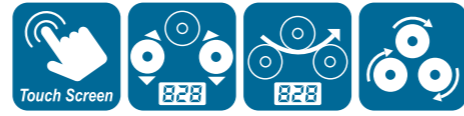
- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais
- Rolo corrector

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



MAH-AC

Curvadoras de vigas



A gama MAH-AC 400-600 (Série pesada) é utilizada na curvatura de tubos e perfis de grandes dimensões. Com capacidade de curvar vigas até IPE550, são máquinas capazes de executar trabalhos de alta gama numa grande variedade de perfis do mercado. Tal como todos os modelos da sua série, as MAH-AC tem movimento planetário dos rolos inferiores, com esta forma de atuar, podemos alcançar raios de curvatura reduzidos com menos passagens, encurtando significativamente os tempos de ciclo. Estes equipamentos estão disponíveis com comando CN e CNC e possuem um modo de auto aprendizagem, que diminui radicalmente a necessidade de testes e consequentemente o desperdício de material e de tempo de produção. As MAH-AC é a maior e mais poderosa gama de curvadoras do mundo.

MAH400/3AC - MAH600/3AC

Especificações standard

- Três rolos motorizados
- Rolos standard
- Guias laterais hidráulicas
- Posição de trabalho horizontal
- Controlador programável dos rolos inferiores
- Comando móvel com dispositivo de segurança
- Ajuste hidráulico dos rolos inferiores
- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica

Equipamento opcional

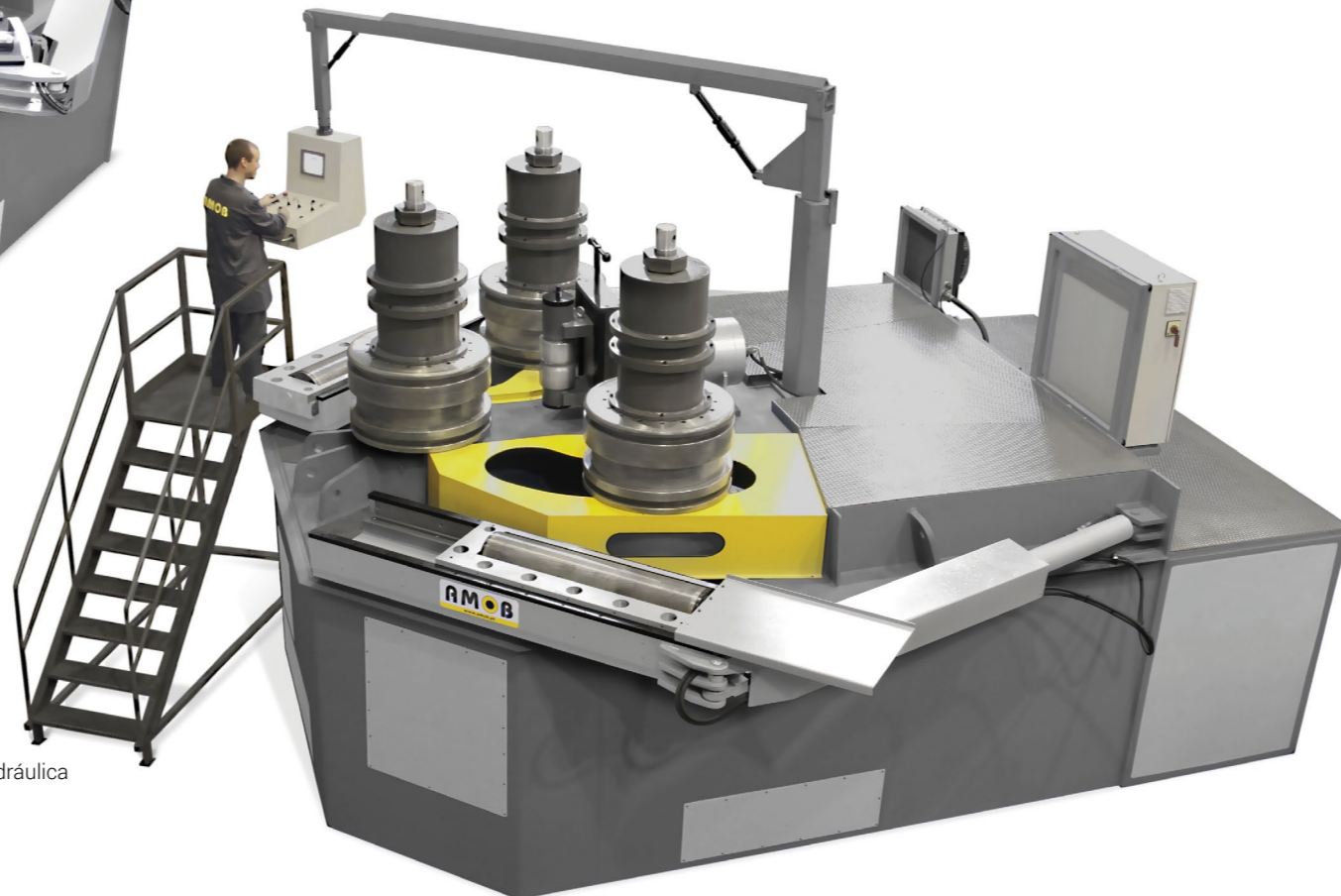
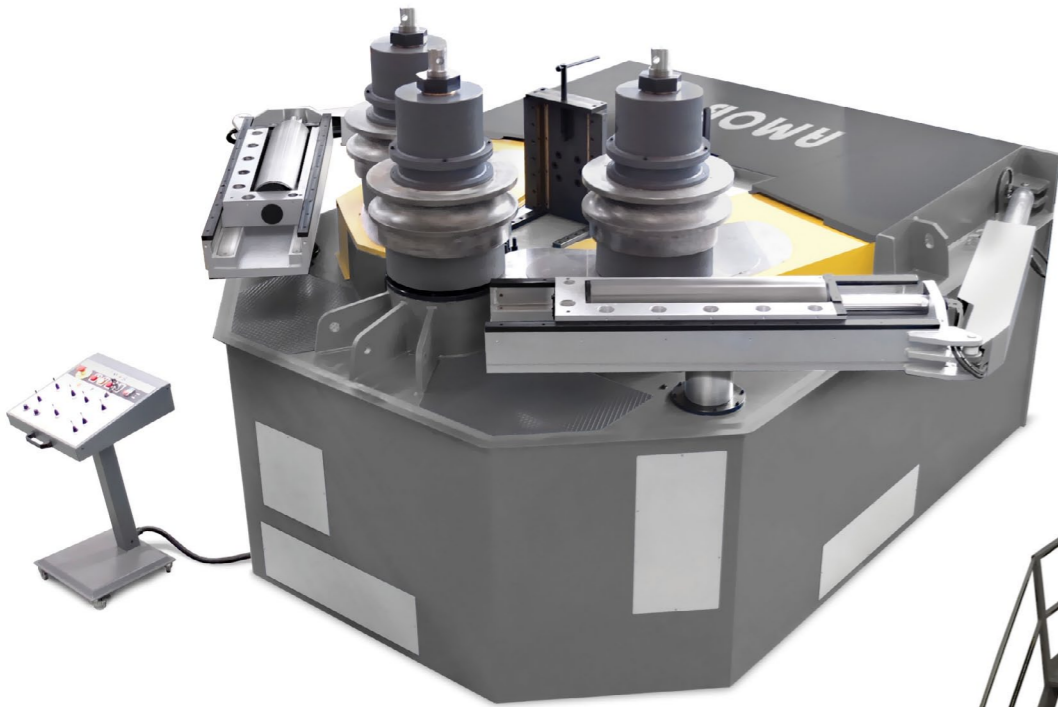
- Rolos especiais para perfis/tubos
- Guias laterais hidráulicas com indicador digital
- Velocidade variável
- Rolo corrector
- Ferramentas para o rolo corrector

MAH400/3AC

- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
- Rolo corrector

MAH600/3AC

- Proteção contra sobrecargas
- Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
- Rolo corrector



	MAH400/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH500/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH600/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	250x60 Ø2100	400x60 Ø3000	450x60 Ø3000
2	470x20 Ø1400	650x100 Ø2000	650x120 Ø1500
3	160x160 Ø2200	240x240 Ø2500	280x280 Ø2500
4	Ø180 Ø2000	Ø260 Ø2000	Ø300 Ø2000
5	Ø370x5,5 Ø12000	Ø558x5,5 Ø18000	Ø558x5,5 Ø18000
6	Ø368 x8 Ø15000	Ø508x15 Ø15500	Ø558x15 Ø15000
7	250x125x12	320x150x12	420x200x12
8	220x220x13	400x400x16	450x450x20
9	200x200x28 Ø2000	200x200x28 Ø1700	200x200x28 Ø1600
10	200x200x25 Ø2000	200x200x28 Ø2000	200x200x28 Ø1800
11	200x28 Ø2000	200x28 Ø1500	200x28 Ø1300
12	200x25 Ø1800	200x30 Ø2200	200x30 Ø1800
13	200x28 Ø1800	200x28 Ø1700	200x28 Ø1600
14	UPN 500 Ø2000	UPN 1000 Ø4000	UPN 1000 Ø3500
15	UPN 500 Ø2000	UPN 1000 Ø4000	UPN 1000 Ø3500
16	IPN 500 Ø2000	IPN 1000 Ø5000	IPN 1000 Ø5000
17	HEA 400 Ø3500	HEA 1000 Ø6000	HEA 1000 Ø5000
18	UPN 280 Ø16000	UPN 400 Ø40000	UPN 400 Ø35000
19	IPE 300 Ø11000	IPE 550 Ø20000	IPE 550 Ø18000
20	HEA280 Ø14000	HEB 500 Ø30000	HEA 550 - Ø40000

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(cm3)</small>	350-1000	1000-4700	2000-5500
Potência	65kW - 88hp	75kW - 100hp	90kW - 120hp
RPM	0 - 3	0 - 2,7	0 - 2,7
Rolos Ø <small>(mm)</small>	740	800	800
Eixos Ø <small>(mm)</small>	310/290	370/370	370/370
Peso <small>(kg)</small>	27150	49500	62000
Dimensões <small>(mm)</small>	4350x3350x2350	6620x4900x4150	6620x4900x4250

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais
- Rolo corrector

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



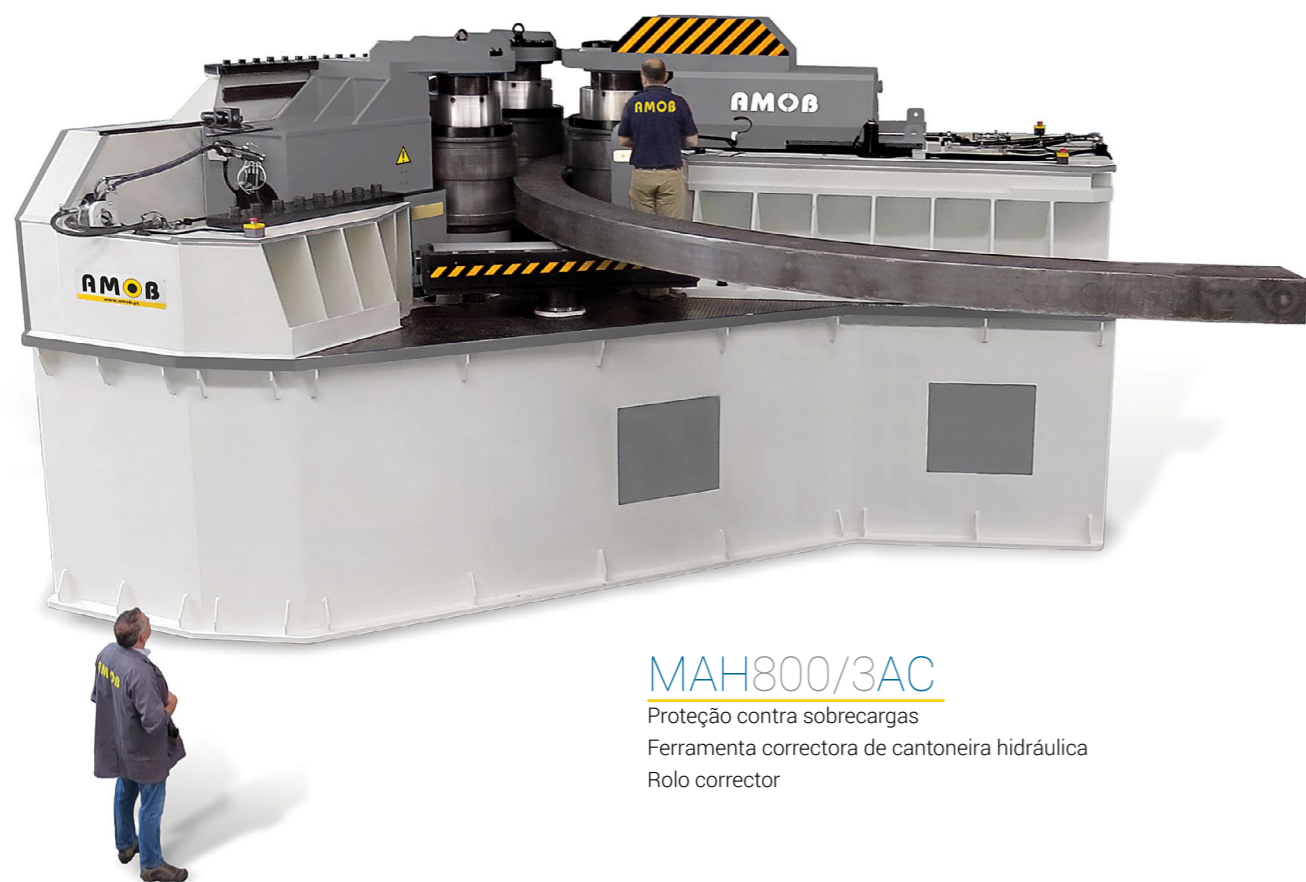
MAH-AC

Curvadoras de vigas



A gama MAH-AC 700-1000 é capaz de curvar vigas até IPE1000, são as maiores e das mais poderosas curvadoras do mundo em termos de capacidade e tamanho. Tal como a série ligeira, as MAH-AC tem movimento planetário dos rolos inferiores, com esta forma de atuar, podemos alcançar raios de curvatura reduzidos com menos passagens, encurtando significativamente os tempos de ciclo. Estes equipamentos estão disponíveis com comando CN e CNC e possuem um modo de auto aprendizagem, que diminui radicalmente a necessidade de testes e consequentemente o desperdício de material e de tempo de produção.

A série MAH-AC HD é a escolha acertada para a curvatura dos maiores perfis do mercado.



MAH800/3AC

Proteção contra sobrecargas
Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
Rolo corrector

MAH700/3AC - MAH1000/3AC

Especificações standard

Três rolos motorizados
Rolos standard
Guias laterais hidráulicas
Posição de trabalho horizontal
Controlador programável dos rolos inferiores
Comando móvel com dispositivo de segurança
Ajuste hidráulico dos rolos inferiores
Proteção contra sobrecargas
Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica

Equipamento opcional

Rolos especiais para perfis/tubos
Guias laterais hidráulicas com indicador digital
Velocidade variável
Rolo corrector
Ferramentas para o rolo corrector



MAH1000/3AC

Proteção contra sobrecargas
Ferramenta correctora de cantoneira hidráulica
Rolo corrector

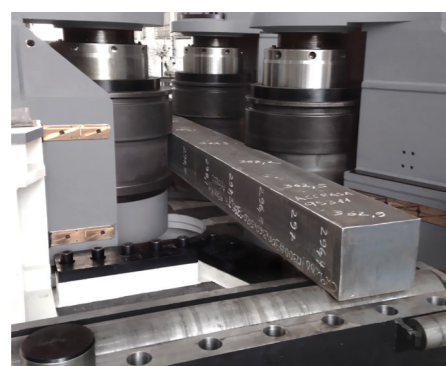
	MAH700/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH800/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>	MAH1000/3AC <small>(todas as dimensões em mm)</small>
1	500x130 Ø4000	500x160 Ø3000	550x200 - Ø6400
2	1000x150 Ø3800	1000x180 Ø3800	600x250 - Ø7000
3	310x310 Ø4000	350x350 Ø3000	400x400 - Ø6400
4	Ø380 Ø5000	Ø420 Ø3800	-
5	Ø660x8 Ø18000	Ø711x16 Ø38000	-
6	Ø610x18 Ø14000	Ø610x22 Ø19000	-
7	660x610x16	660x610x20	-
8	508x508x20	600x600x20	-
9	200x28 Ø3200	200x30 Ø1600	-
10	200x28 Ø3200	200x30 Ø1800	-
11	200x28 Ø3200	200x30 Ø1600	-
12	200x28 Ø3200	200x30 Ø1800	-
13	200x28 Ø3200	200x30 Ø1600	-
14	UPN 1000 Ø3500	UPN 1000 Ø3000	-
15	UPN 1000 Ø3500	UPN 1000 Ø3000	-
16	IPE 1000 Ø3000	IPN 1000 Ø3000	-
17	HEM 1000 Ø3000	HEM 1000 Ø3000	-
18	UPN 700 Ø80000	UPN 800 Ø100000	UPN 1000 - Ø90000
19	IPE 800 Ø38000	IPE 1000 Ø55000	IPE 1000 - Ø49500
20	HEA 800 Ø43000	HEB 800 - Ø55000	HEB 1000 - Ø55000

Informações técnicas

Res. trac. máx. <small>(cns)</small>	3500-7700	7000-11500	7000-15000
Potência	110kW - 150hp	170kW - 230hp	240kW - 320hp
RPM	0 - 7	0 - 7	0 - 6
Rolos Ø <small>(mm)</small>	840	940	1025/815
Eixos Ø <small>(mm)</small>	420/420	520/420	520/420
Peso <small>(kg)</small>	75100	85250	195000
Dimensões <small>(mm)</small>	6900x5500x4300	7300x6000x4350	10000x8250x4550

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para tubos com baixa espessura
- Rolos especiais
- Rolo corrector

Dados obtidos com ferramentas especiais, aço com tensão limite de elasticidade de 240N/mm² e múltiplas operações. Toda a informação é indicativa e sujeita a alteração sem aviso prévio. Fotografias meramente ilustrativas.



Sede

AMOB Portugal

Rua Padre Domingos J. Pereira 1249
 4760 – 563 Louro - V.N. Famalicão
 Portugal
 Telf. 00 351 252 330 900
 sales@amob.pt
 www.amob.pt

Delegations

AMOB España

Polg. Ind. Málpica-Alfindém, Calle Olmo, nº32
 50171 La Puebla de Alfindém
 Zaragoza - España
 Tel. 0034 976 105 964

AMOB Brasil

Rod. Geraldo Scavone, 2300 – Galpão 34
 12305-490 Jacarei – SP
 São Paulo - Brasil
 Tel. 0055 (12) 3958 4657

AMOB Russia

107023, Moscow,
 Shelkovskoe shosse, 100
 Russian Federation
 Tel. 007 (495) 374 95 86

AMOB Benelux

Kantoor: Kloosterakker 71
 6602 HT Wijchen
 Nederland
 Tel. 0031 8870 80700

AMOB France

7, avenue de l'Europe
 C.I.T. 59223 RONCQ
 France
 Tel. 0033 (0) 328 350 834